

SAXALAC ABS 3D0

Dieses SAXALAC ABS 3D0 von der Firma SAX Polymers ist speziell für den 3D Druck entwickelt worden.

Dieses Datenblatt ist ein vorläufiges Datenblatt, welches zu einem späteren Zeitpunkt aktualisiert wird.

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	50 mm/min	45
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	50 mm/min	24
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	2200
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	28
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	-30°C	9
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	80
MVR	cm ³ /10 min	ISO 1133	220°C / 10 kg	35
Dichte – Density	g/cm ³	ISO 1183		1,04
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-4h		
Max. Restfeuchte – Max. Moisture Content	<0,2%			
Empfohlene Massetemperatur - Melt Temperature	200-260°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	50-70°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material