

Kühlwasserbedarf

Kühlmedium ist Industrie-, Fluß-, See- oder Brackwasser mit einer Temperatur von höchstens 25°C, einer maximalen Wasserhärte von 12°dH und einer Alkalität (pH-Wert) von etwa 7. Eine Sink- und Schwebstoffmenge von 10 mg/l darf nicht überschritten werden. Die maximale Korngröße liegt unter 20µm.

Förderband FB 5040/600

lichte Bandbreite	550	mm
lichte Höhe des Metalldetektors	370	mm
Höhe der Seitenwände.....	200	mm
nutzbare Förderlänge	4900	mm
max. Belastung durch das Fördergut	200	kg
Antriebsleistung.....	0,25	kW
Bandgeschwindigkeit	5,5	m/min
Gewicht ohne Metalldetektor.....	ca. 400	kg
Gewicht mit Metalldetektor	ca. 700	kg

RM-Kombination RM 63TE

Schneidverdichterantrieb	30	kW
Extruderantrieb	30	kW
Vakuumpumpe	1,5	kW
Kühlgebläse-Schneidverdichter.....	0,245	kW
Kühlgebläse-Zylinderzone 0	0,245	kW
Kühlgebläse-Zylinderzone 1	0,245	kW
Kühlgebläse-Zylinderzone 2	0,245	kW
Kühlgebläse-Zylinderzone 3	0,245	kW
Kühlgebläse-Zylinderzone 4	0,245	kW
Kühlgebläse-Adapterzone 5.....	0,080	kW
Heizleistung Zylinderzone 1	3,0	kW
Heizleistung Zylinderzone 2	3,0	kW
Heizleistung Zylinderzone 3	3,5	kW
Heizleistung Zylinderzone 4	3,0	kW
Heizleistung Adapterzone 5.....	1,5	kW
Gewicht.....	ca. 3800	kg

Heißabschlag-Granuliereinrichtung**Granulierkopf HG 80**

Anzahl der Granuliermesser	2	
Messerkopf-Antriebsleistung	0,75	kW
Heizleistung Granulierzone 1	1,0	kW
max. Betriebstemperatur	300	°C
max. zul. Schmelzedruck	400	bar
Gewicht	ca. 80	kg

Granulat-Entwässerungssieb GS 1000

Abmessungen des Schwingsiebes	1000 x 300	mm
Überkornabtrennung	< 20	mm
Antriebsleistung der Wasserpumpe	1,5	kW
Antriebsleistung der Rüttelitore	2 x 0,06	kW
Gewicht	ca. 300	kg

Wärmetauscher

Anzahl der Kühlrohre	4	
zul. Betriebsdruck	2	bar
max. zul. Druckschwankungen	+ 1,5	bar

Injektor Fördergebläse IFG 10

Luftleistung	max. 1850	m ³ /h
Antriebsleistung	0,75	kW
Gewicht	ca. 9	kg