

## ALTECH PS A 1000/536 AS

Polymerbasis:	Polystyrol, schlagzäh
Füllstoffsystem:	-
Verarbeitung:	Spritzgießen (Massetemperatur: 200 - 280 °C, Werkzeugtemperatur: 20 - 70 °C)
Besondere Merkmale:	antistatische Einstellung
Anwendungsbeispiele:	Gehäuseteile

Eigenschaften	Prüfwert	Dimension	Prüfverfahren
<b>Physikalische Werte</b>			
Dichte	1,04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Mechanische Werte *</b>			
E-Modul (Zugversuch)	2.000	MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	25,0	%	DIN EN ISO 527
Bruchspannung	25	MPa	DIN EN ISO 527
E-Modul (Biegeversuch)	2.100	MPa	DIN EN ISO 178
Biegefestigkeit	40	MPa	DIN EN ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit (23°C)	100-o.B.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	10,0	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179/1eA
<b>Thermische Werte</b>			
Wärmeformbeständigkeit HDT A (1,8 MPa)	69	°C	DIN EN ISO 75
Vicat-Erweichungstemperatur VST B/50	77	°C	DIN EN ISO 306
<b>Sonstige Werte</b>			
Volumen-Fließindex MVR (200/5)	20,0	cm <sup>3</sup> /10 min	DIN ISO 1133

\* Prüfung erfolgte am spritzfrischen Probekörper

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Die angegebenen Prüfwerte sind Richtwerte, keine verbindlichen Mindest- oder Höchstwerte, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können.



ALBIS PLASTIC GMBH · 20531 HAMBURG  
Tel: (040) 7 81 05-0/Fax: -361 · INFO@ALBIS.COM